



Flex Stay górnych rur ramy tylnego trójkąta oraz sztyca 27,2 mm zapewnia niesamowity komfort.

BIG.NINE

GENIUSZ MYŚLI INŻYNIERYJNEJ

Rowery MTB na 29-calowych kołach („twenty-niner”) zyskały opinię niezawodnych jednośladow. W porównaniu z rowerami na kołach 26”, posiadają wiele dodatkowych zalet przy niewielkich ograniczeniach, które można niemal całkowicie zrekomensować poprzez inżynierię poszczególnych komponentów i dzięki cennym uwagom profesjonalnych kolarzy. Z serią BIG.NINE – a zwłaszcza w przypadku wyścigowej rakiety BIG.NINE Carbon, która została już pomyślnie przetestowana przez MULTIVAN MERIDA BIKING TEAM – MERIDA stworzyła niesamowitą dwudziestkę-dziewiątkę, której zalety wychwalano już w poprzednim modelu TWENTY-NINE Lite.

Czasopismo MountainBIKE nazwało ją „Ulubienicą testera” (MountainBIKE 5/11), rower MERIDY został też określony jako „ulubiony rower naszych testerów” przez czasopismo bike (bike 1/11). Juergen Falke (główny projektant MERIDY) stworzył więc rower, który od samego początku zrobił dobre wrażenie. Tylko kilka jego cech dawało możliwość wprowadzenia dodatkowych ulepszeń – a mianowicie wykorzystanie technologii, którą zastosowaliśmy w modelu O.NINE (roweru, na którym José Hermida zdobył tytuł mistrza świata). Tak powstał model BIG.NINE.

BIG.NINE Carbon to przede wszystkim niska waga ramy – poniżej 1100 g, pomimo linek poprowadzonych wewnątrz ramy; sztywny suport BB30 i rozszerzana rura sterowa (Tapered Steerer) o wymiarach od 1/8” do 1,5”. Tak dobre parametry roweru możliwe są tylko dzięki najnowocześniejszym technologiom węglowym (np. „Nano Matrix Carbon”), które pozwalają na uzyskanie ultralekkiej i ultrasztywnej ramy typu Monocoque. Elementy konstrukcyjne narażone na najwyższe obciążenia (takie jak łączenia pomiędzy rurą z mufą suportu) są połączone za pomocą rękawów wewnętrznych, a na odcinkach mniej narażonych na obciążenia zastosowano technologię Tube-to-Tube. W ten sposób konstrukcja uzyskuje wyjątkową wartość wskaźnika STW (sztywność/waga). Całość jest dodatkowo wzmocniona technologią „Podwójnej Komory” w rurze górnej i dolnej. „Double Chamber” zapewnia karbonowym ramom O.NINE & Co. doskonałą sztywność na zginanie i sztywność boczną.

Większe koła w „dwudziestce-dziewiątkę” powodują jednak zmiany w geometrii, które wymagają wszechstronnych umiejętności inżynierskich. Na przykład MERIDA rozwiązuje typowe problemy z wysokim przodem za pomocą niezwykle krótkiej rury sterowej – dzięki czemu osiąga się maksymalny nacisk na przednie koło. Jednocześnie, rura sterowa BIG.NINE „X-Taper” przebija nawet parametry sztywności O.NINE, rekompensując tym samym dłuższą dźwignię widelca o mniejszej wytrzymałości na skręcanie, a także większe (i przez to bardziej miękkie) koła. Dzięki technologii „Flex Stay” górne rury tylnego trójkąta ramy, BIG.NINE oferuje doskonały komfort. Suport BB30 jest o ponad 20% wyższy niż w przypadku naszego O.NINE, który już charakteryzuje się świetnymi parametrami w tym zakresie. Jako prawdziwe osiągnięcie sztuki inżynierskiej, BIG.NINE został uzupełniony asymetrycznymi rurami widelca tylnego, giętą rurą podsiodłową z bezpośrednio mocowaną przednią przerzutką, uchwytami łączącymi mocującymi hamulce post-mount i 142-milimetrową osią.



A Bez objazdów: Dzięki systemowi „Direct Mount” przerzutkę zainstalowano bezpośrednio na rurze podsiodłowej, której kształt oferuje maksymalny odstęp od tylnego koła. Dzięki sztywności skrętnej suport BB30 generuje efektywny napęd.

B Funkcjonalnie, a także wizualnie idealna integracja uchwytu hamulca umożliwia zastosowanie tarczy do 160 mm bez adaptera.

C Dzięki technologii „Double Chamber” zastosowanej w rurze górnej i dolnej rama BIG.NINE jest wyjątkowo sztywna.

