

# TECHNOLOGIE FIRMY MERIDA

## JAKOŚĆ, KTÓRĄ WIDAĆ



### Structure Elements

Rama karbonowa wykonana jest z kompaktowych segmentów. Elementy sklejane są ze sobą - w zależności od rodzaju obciążenia - za pomocą wewnętrznych złączek lub metodą tube-to-tube (rura do rury).



### AWS

System antyfałdowy (Anti Wrinkle) - specjalne wkładki modelowe wpływają przy produkcji ramy Monocoque na znaczną poprawę jakości powierzchni wewnętrznej ramy. Mniejsza ilość fałd oznacza większą sztywność i optymalną trwałość.



### Double Chamber Technology

Wewnętrzne żebrowanie dzieli mocno obciążone rury z włókien węglowych na dwie osobne komory; poprawia to wytrzymałość na zginanie i uderzenia.



### Nano Matrix Carbon

Nanocząstki wzmacniają oparte na żywicy epoksydowej wiązanie, co daje nawet o 40% wyższą odporność na uderzenia.



### Flex-Stay

Specjalne ukształtowanie rur widelca tylnego lepiej tłumi wibracje i poprawia komfort jazdy.



### Carbon Fork

Przedni widelec wykonany z kompozytu węglowego; w niektórych modelach wykonany w 100% z kompozytu węglowego.



### TFS Techno Forming System

Produkcja giętych rur ze stopu Racelite 6061 za pomocą metod mechanicznych.



### HFS Hydro Forming System

Produkcja trójwymiarowo giętych rur ze stopu Prolite 66 za pomocą delikatnego formowania hydraulicznego.



Prolite 66 Triple Butted Aluminium  
Najwyższej jakości stop Meridy wykonany z odpornego aluminium 6066 o potrójnie cieniowanych ścianach.



### Racelite 6061 Aluminium

Dolna rura modelu MATTS w typowym dla Meridy kształcie.



### MATTS Taper Top-Tube

Górna rura w modelach MATTS ma przekrój stożkowy i zwęża się ku tyłowi.



### Shotgun 6061

Merida - typowa rura dolna z profilem bliźniaczym w dolnej części rury podwyższa sztywność zginania i skręcania.



### Egg-Shape Headtube

Owalna główka z na wpół zintegrowanymi łożyskami i większymi wymiarami pośrodku rury dają optymalną sztywność główki.



### Cone-Head Headtube

Główka w kształcie stożka zwężającego się u góry. Półzintegrowane łożysko na dole i zewnętrzna miska steru.



### X-Taper Headtube

Extra cieniowana rura sterowa z powiększoną średnicą dolnej miski do 1,5" dla zwiększenia precyzji kontroli jazdy



### Smooth-Welding

Wyglądanie spawów za pomocą odpowiednich technik spawania - ulepszony wygląd bez pogorszenia struktury spawu.



### K-Mount Drop-Out

Haki do mocowania tarcz ze zintegrowanym bezpośrednim mocowaniem za pomocą dwóch śrub i stopką w tyle ramy.



### Internal Cable

Linka tylnego hamulca biegnie wewnątrz rury górnej - w niektórych modelach linka przerzutki biegnie w rurze dolnej.



### LOCKOUT

#### Lockout

Urządzenie blokujące zawieszenie (widelec i/lub amortyzator tylny) po przełączeniu dźwigni na końcu widelca lub na amortyzatorze.



### REMOTE LOCKOUT

#### Remote Lockout

Urządzenie blokujące zawieszenie (widelec i/lub amortyzator tylny) po przełączeniu dźwigni zamontowanej na kierownicy.



### 12-142 Thru-axle

12mm oś „thru-axle” o długości 142 mm: większa sztywność i doskonałe położenie tarczy hamulcowej względem ramy, wypinanie koła bez użycia narzędzi.



### Post-Mount Disc

Bezpośrednie mocowanie zacisku hamulca do zintegrowanego haka ramy.

## MORE

### M.O.R.E. Suspension

Merida Optimized Ride Engineering - pełne zawieszenie z możliwością zastosowania idealnej regulacji kinetyki w konkretnych warunkach.



### 2 x 10 MTB

Napęd wyścigowy (2x10 MTB). Zredukowany zakres zmiany przełożeń przedniej przerzutki. Zwiększona efektywność doboru przełożeń oraz oszczędność energii. Zmniejszone ryzyko „wciągnięcia” łańcucha (między tarczą a ramę).



Oznaczenie maksymalnego skoku widelca i tylnego koła w rowerach z pełnym zawieszeniem.



Oznaczenie maksymalnego skoku amortyzatora w rowerach z amortyzowanym widelcem przednim.